



DECLARACIÓN N.º 721

LA CÁMARA DE DIPUTADOS DE LA PROVINCIA DE ENTRE RÍOS

DECLARA:

De Interés Legislativo los Carnavales 2026 de la ciudad de Santa Elena, Departamento La Paz, a realizarse los días 17, 24 y 31 de enero, y 7, 16 y 17 de febrero de 2026.

Sala de Sesiones. Paraná, 16 de Diciembre de 2025.

Julia Garioni Orsuza
Secretaria

Cámara de Diputados de E. Ríos

Gustavo Hein
Presidente

Cámara de Diputados de E. Ríos

AUTOR: S.D. CASTRILLON
EXP. Nº 28894

