

**DECLARACIÓN N.º 721**

# **LA CÁMARA DE DIPUTADOS DE LA PROVINCIA DE ENTRE RÍOS**

**DECLARA:**

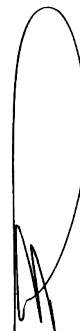
De Interés Legislativo los Carnavales 2026 de la ciudad de Santa Elena, Departamento La Paz, a realizarse los días 17, 24 y 31 de enero, y 7, 16 y 17 de febrero de 2026.

**Sala de Sesiones. Paraná, 16 de Diciembre de 2025.**



**Julia Garioni Orsuza**  
Secretaria

**Cámara de Diputados de E. Ríos**



**Gustavo Hein**  
Presidente

**Cámara de Diputados de E. Ríos**

**AUTOR: S.D. CASTRILLON**  
**EXP. N.º 28894**

